

## LOCTITE® EA 3423™

Noto come Loctite® 3423™  
Novembre 2014

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® EA 3423™ ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto (Resina)	Pasta grigia <sup>LMS</sup>
Aspetto (Indurente)	Grigia <sup>LMS</sup>
Aspetto (Miscelato)	Pasta grigia
Componenti	Bi-componente - Resina & Indurente
Viscosità	Tissotropico
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	1 : 1
Miscelazione in peso - Resina : Indurente	100 : 70
<b>Reticolazione</b>	Polimerizzazione post miscelazione a temperatura ambiente
<b>Applicazione</b>	Incollaggio
Substrati tipici	Metalli, Ceramiche, Plastiche rigide e Legno

LOCTITE® EA 3423™ bicomponente, alta viscosità, epossidica tissotropica che polimerizza a temperatura ambiente dopo la miscelazione. Resina per uso generico, sviluppa elevata resistenza meccanica su una ampia gamma di substrati. Le sue proprietà tissotropiche lo rendono capace di incollare superfici porose e in verticale quali metallo, ceramica, plastiche rigide o legno con gaps fino a 3 mm. Una volta polimerizzato, l'adesivo può essere sabbato o lucidato.

### PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

#### Proprietà della resina

Peso specifico @ 25 °C 1,3-1,36<sup>LMS</sup>  
 Punto di infiammabilità - Vedere MSDS  
 Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Girante 7, speed 5 rpm 100 000-400 000

#### Proprietà dell'indurente

Peso specifico @ 25 °C 0,95-1<sup>LMS</sup>  
 Punto di infiammabilità - Vedere MSDS  
 Viscosità a 25 °C, Cone & Plate Reometro, mPa·s (cP):  
 Gradiente di taglio: 30 s<sup>-1</sup> 70 000-110 000<sup>LMS</sup>  
 Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Girante 7 velocità 5 rpm 200 000-500 000

### Proprietà del prodotto miscelato

Tempo di lavoro a 25 °C, minuti:  
 200 g massa 30-60<sup>LMS</sup>

### PROPRIETA' TIPICHE DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE

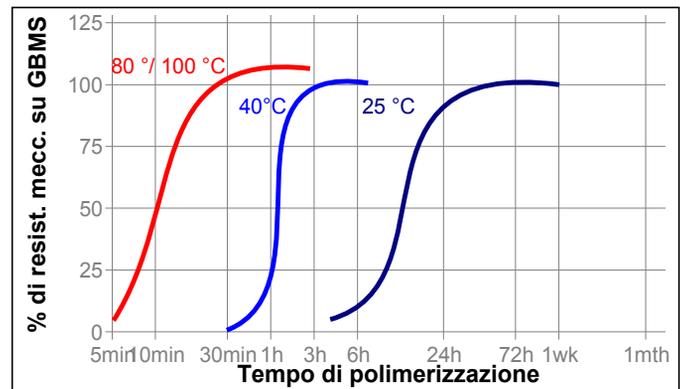
#### Tempo di fissaggio

Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm<sup>2</sup>.

Tempo di fissaggio, a 22 °C, ore 3

#### Velocità di polimerizzazione vs. Tempo/Temperatura

LOCTITE® EA 3423™ sviluppa alta resistenza meccanica a temperatura ambiente entro 12 ore. La polimerizzazione dipende dalla temperatura ambiente, le alte temperature possono accelerare il processo di polimerizzazione. Il grafico evidenzia la resistenza al taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbato a diverse temperature e testati in accordo alla ISO 4587.



### PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

campioni con spessore 4 mm polimerizzati per 7 giorni a 22 °C

#### Proprietà fisiche:

Coefficiente di espansione termica, ISO 11359-2, K<sup>-1</sup>:  
 Range di temperatura 20 °C su 35 °C 31×10<sup>-6</sup>  
 Range di temperatura: 85 °C su 200 °C 192×10<sup>-6</sup>

campioni con spessore 1,2 mm polimerizzati per 7 giorni a 22 °C

#### Proprietà fisiche:

Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, 0,28  
 W/(m·K)

Durezza Shore , ISO 868, Durometro D	70-80
Temperatura di transizione vetrosa ASTM E 1640, °C	55
Elongazione , ASTM D 882,%	2
Resistenza a trazione, ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> 24 (psi) (3 500)
Modulo a trazione , ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> 1 500 (psi) (220 000)
Forza a compressione, ISO 604	N/mm <sup>2</sup> 64 (psi) (9 300)

**Proprietà elettriche:**

Volume resistività, IEC 60093, Ω·cm	30×10 <sup>15</sup>
Resistività superficiale, IEC 60093, Ω	400×10 <sup>15</sup>
Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, IEC 60250:	
1 kHz	2,9 / 0,01
1 MHz	2,7 / 0,02
10 MHz	2,7 / 0,02

**PERFORMANCE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO****Proprietà dell'adesivo**

Polimerizzato per 7giorni a 22 °C, testato a 22 °C. .

Forza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbaiato)	N/mm <sup>2</sup> 15-19 (psi) (2 200-2 800)
Acciaio inox (sabbaiato)	N/mm <sup>2</sup> 13-17,5 (psi) (1 900-2 500)
Alluminio (abraso)	N/mm <sup>2</sup> 7-12 (psi) (1 000-1 700)
Alluminio (decapato)	N/mm <sup>2</sup> 7-11 (psi) (1 000-1 600)
Acciaio galvanizzato (HD)	N/mm <sup>2</sup> 5-11 (psi) (730-1 600)
Zinco dicromato	N/mm <sup>2</sup> 6,5-10,5 (psi) (940-1 500)
Ottone	N/mm <sup>2</sup> 4-12 (psi) (580-1 700)
Vetroresina (lato liscio del provino)	N/mm <sup>2</sup> 0,6-1,2 (psi) (90-170)
Fenolica	N/mm <sup>2</sup> 1-1,8 (psi) (150-260)
ABS	N/mm <sup>2</sup> 0,5-1,1 (psi) (70-160)
Policarbonato	N/mm <sup>2</sup> 1-4 (psi) (150-580)
Legno duro (Mogano)	N/mm <sup>2</sup> 5-13 (psi) (730-1 900)
Legno morbido (Red Deal)	N/mm <sup>2</sup> 6-12 (psi) (870-1 700)

Resistenza a pelatura 180°, ISO 8510-2:

Acciaio dolce (sabbaiato)	N/mm 2-3 (lb/in) (11,4-17,1)
---------------------------	---------------------------------

**TIPICA RESISTENZA CHIMICA**

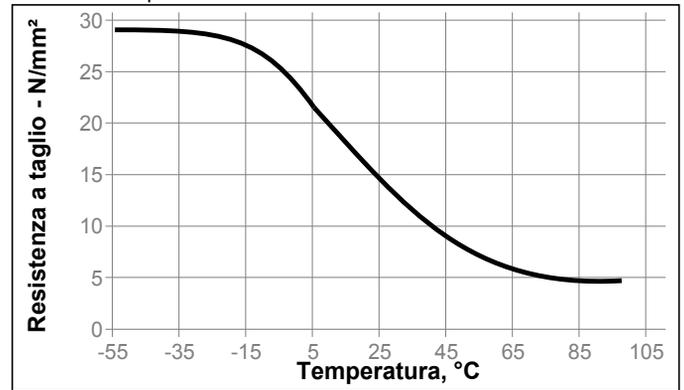
Polimerizzato per 7giorni a 22 °C.

Forza a taglio, ISO 4587:

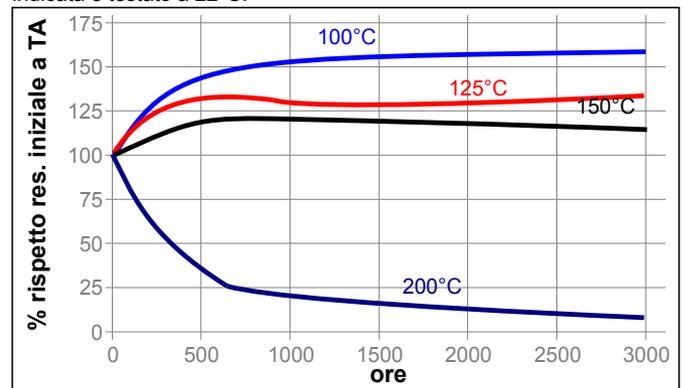
Acciaio dolce (sabbaiato)

**Resistenza a caldo**

Testato a temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Polimerizzato per 5giorni a 22 °C. Conservato alla temperatura indicata e testato a 22°C.

**Resistenza chimica/solventi**

Immersione alle condizioni indicate e testato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale		
		100 h	400 h	1000 h
Olio Motore	22	90	90	50
Acido acetico, 10%	22	85	80	60
Cloruro di sodio, 7.5%	22	100	100	55
Acido solforico, 6.5%	22	100	90	80
Acqua	60	85	85	80
Acqua	90	90	70	60
Umidità (98 % RH)	40	100	100	100

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con l'ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere usato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti**

**Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la scheda informativa in materia di sicurezza (MSDS).**

Laddove sono utilizzati sistemi di lavaggio ad acqua per pulire le superfici prima dell'incollaggio, è importante controllare la compatibilità delle soluzioni con l'adesivo. In alcuni casi queste soluzioni acquose possono influenzare la polimerizzazione e la performance dell'adesivo

**Istruzioni per l'uso**

1. Per ottenere un risultato migliore pulire e sgrassare le superfici con un pulitore Loctite e lasciare asciugare. Per gli incollaggi strutturali dei trattamenti superficiali possono incrementare la resistenza dell'incollaggio e la sua durata nel tempo.
2. Per l'utilizzo la resina e l'indurente devono essere miscelati. Il prodotto può essere applicato direttamente dalla cartuccia dispensandolo dal mixer statico fornito. Scartare i primi 3-5 cm dispensati. Utilizzando contenitori, miscelare in peso o in volume attenendosi alle proporzioni indicate nella scheda tecnica. Per una miscelazione manuale, pesare o misurare la quantità desiderata di resina e indurente e miscelare. Miscelare approssimativamente 15 secondi fino ad ottenere un colore uniforme.
3. Non miscelare quantità di prodotto superiori ai 4 kg poiché potrebbe verificarsi un eccessivo riscaldamento. Miscelare quantità più piccole minimizzerà questo problema.
4. Applicare l'adesivo il più rapidamente possibile dopo la miscelazione alla superficie da incollare. Per una migliore performance applicare l'adesivo su entrambe le superfici. Le parti dovrebbero essere unite immediatamente dopo aver dispensato l'adesivo.
5. Per il tempo di lavoro dell'adesivo consultare la sezione Proprietà tipiche del prodotto non polimerizzato. Elevate temperature e grosse quantità accorceranno il tempo di lavoro.
6. Durante la polimerizzazione evitare di movimentare le parti. Le parti incollate devono avere il tempo di sviluppare la totale resistenza meccanica prima di essere sottoposte ai carichi.
7. L'eccesso di adesivo liquido può essere rimosso con solventi organici (es. Acetone).
8. Dopo l'utilizzo e prima che l'adesivo indurisca, i sistemi di dosaggio devono essere puliti.

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS datate Luglio 26, 2005. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di controllo qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del cliente possono essere coordinate tramite l'apposito ente "Henkl Loctite Quality"

**Immagazzinamento**

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in un luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio ottimale da: 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio e temperature inferiori a 8 °C o superiori di 28 °C può inficiare le performances del prodotto.**

Il prodotto estratto dal contenitore può essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto nel contenitore originale. Henkel Corporation non si assume nessuna responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico Locale.

**Conversioni**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Avvertenze****Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. È responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie**

**di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Reference 1.3